Quadrifoglio Group

Z2

design office

www.quadrifoglio.com



MÓDULOS

Módulos rectos y en ángulo realizados en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 25 mm de espesor, con cantos antigolpes de ABS de 2 mm, acabados a juego. Los módulos rectos están formados por una repisa horizontal de 200mm de fondo y por una trasera vertical unidos a 45° con una unión tipo inglete. Los ángulos rectos están formados por dos repisas horizontales y por dos traseras verticales unidos a 45° con una unión tipo inglete. Densidad del panel: 670/730 kg/m^3

SOBRES DE TRABAJO

Sobres realizados en tablero de aglomerado recubierto por melamina antireflejos, antiarañazos y de fácil limpieza, de 30 mm de espesor, con cantos antigolpes de ABS de 2 mm, acabados a juego.
Densidad del panel: 670/730 kg/m^3

APLIQUES EN MELAMINA

Apliques decorativos realizados en tablero de aglomerado recubierto por melamina antireflejos, antiarañazos y de fácil limpieza, de 30 mm de espesor, con cantos antigolpes de ABS de 2 mm, acabados a juego. Están formados por una repisa horizontal de 350mm de fondo y por un panel frontal unidos a 45° con una unión tipo inglete.
Densità del pannello: 670/730 kg/m^3

Acabados:



APLIQUES LACADOS

Apliques decorativos realizados en tablero de aglomerado recubierto por melamina de 30 mm de espesor, con cantos antigolpes de ABS de 2 mm, todo barnizado con laca mate. Están formados por una repisa horizontal de 350mm de fondo y por un panel frontal unidos a 45° con una unión tipo inglete. Densidad del panel: 670/730 kg/m3

Acabados:



Plazo de fabricación: 5 semanas. Además de los acabados lacados listados es posible pedir cualquier otro tono RAL.

APLIQUES EN PIEL

Apliques decorativos realizados en tablero de aglomerado recubierto por melamina de 30 mm de espesor, con cantos antigolpes de ABS de 2 mm. Están formados por una repisa horizontal de 350mm de fondo y por un panel frontal unidos a 45° con una unión tipo inglete. La cara vista y sus cantos están recubiertos por piel de 1,3mm de espesor, en una única pieza doblada en los lados. La cara exterior está enmarcada con costuras decorativas.

Acabados:

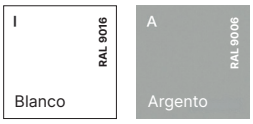


Plazo de fabricación: 5 semanas.

ESTRUCTURAS METÁLICAS

Patas realizadas en tubo perfilado decapado de sección cuadrada de 50×50mm y de 1,5mm de espesor con placa soportante doblada y decapada de 3 mm de espesor. Todo barnizado epoxi.

Acabados:



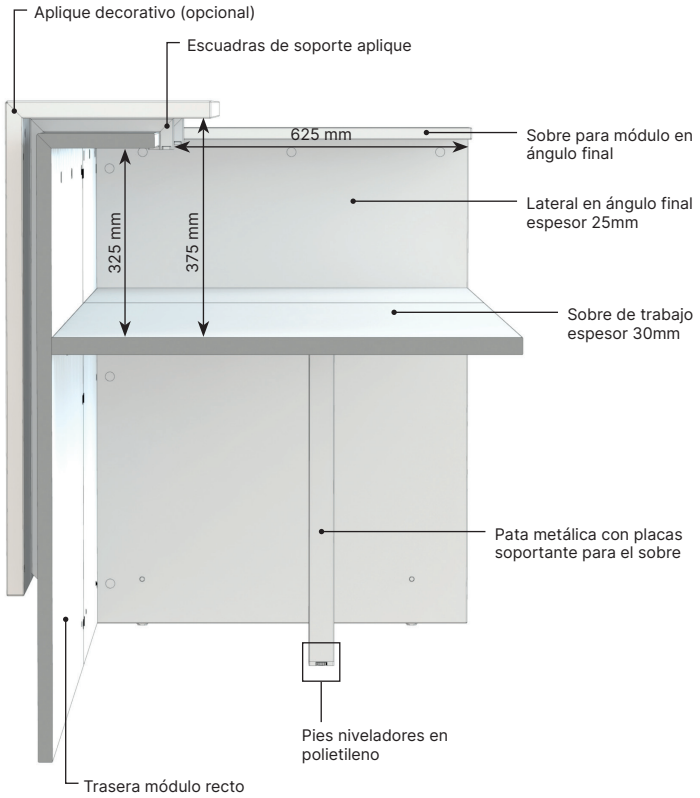
ILUMINACIÓN Y ACCESORIOS

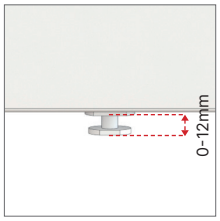
Tira LED, luz fría, para la iluminación de la zona frontal del mostrador (el suelo en frente a los apliques); estas tiras están formadas por 240 LED montados en un circuito flexible, potencia 19.2 W/m. Las tiras pueden doblarse o cortarse sin comprometer sus funcionalidades. Este tipo de tira LED se instala en la parte inferior del aplique, mediante una cinta autoadhesiva. El LED incluye un interruptor ON/OFF que se aplica en la trasera del mostrador, previa mecanización durante el montaje.
Lámpara LED, luz fría, para la iluminación del sobre de trabajo, formada por 240 LED/m, potencia 21W, encajada en un cuerpo realizado en perfl de aluminio extruido anodizado 6060, con cobertura anti deslubramiento en policarbonato opalino. Sistema de encendido por roze, soft touch. Fijación al plafón con tornillos autorroscantes y muelle con click.
Alimentador para luz LED, a 24W 1A con potencia de ingreso 190-250V AC. Cable de alimentación de 2 metros. Fijación mediante tornillos autorroscantes en el lado interno de los módulos rectos, angulares y de los apliques. Multitoma para conexión rápida, por conexión en paralelo de la línea de alimentación y de la línea LED.



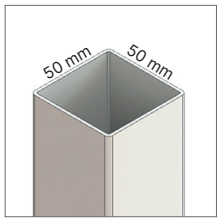


MOSTRADOR Z2 CON APLIQUE DECORATIVO

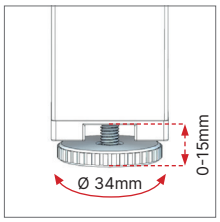




Pies niveladores en polietileno, 21×18mm, ajuste 0-12mm.

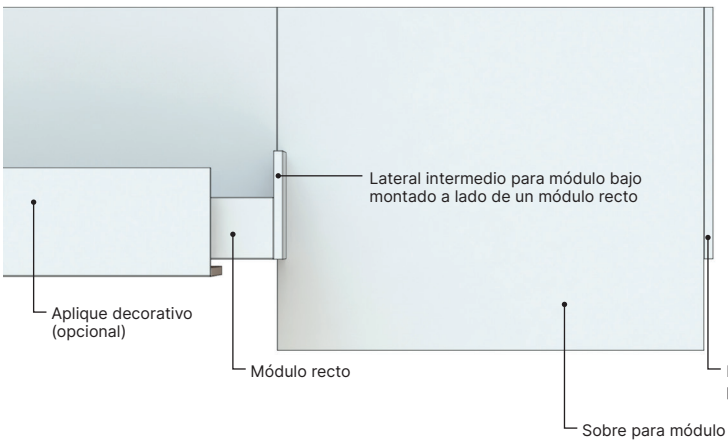


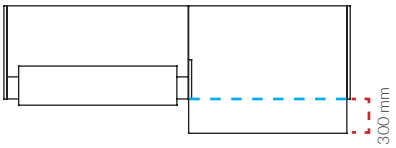
Pata en tubo de acero de sección cuadrada 50×50mm y espesor 1,5mm con placa soportabte para el sobre realizada en chapa de acero doblada, de 3mm de espesor.



Pies niveladores en polietileno, diámetro 34mm, ajuste 0-15mm.

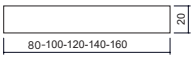
MOSTRADOR Z2 CON MÓDULO BAJO IZQUIERDO



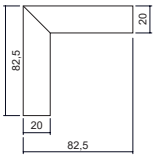


PIEZAS SUELTAS

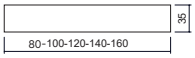
Módulo recto



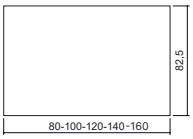
Módulo en ángulo



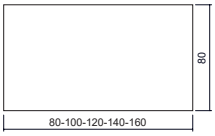
Aplique decorativo



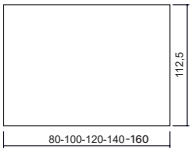
Módulo bajo



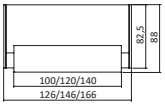
Sobre módulo recto

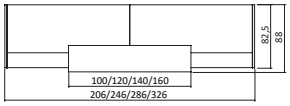


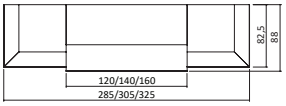
Sobre para módulo bajo

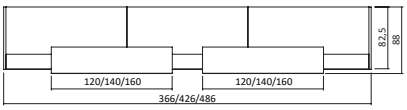


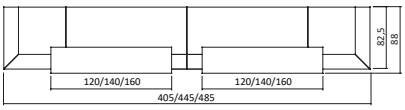
CONJUNTOS

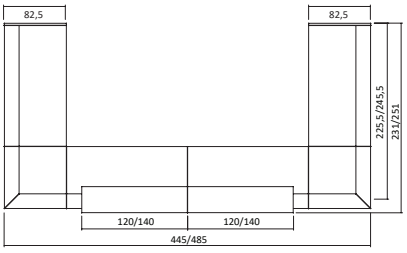


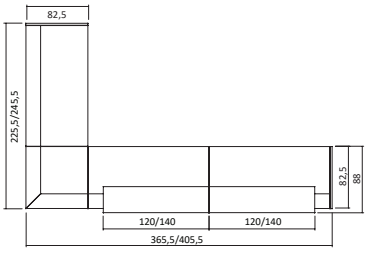


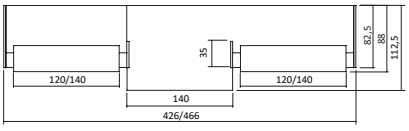


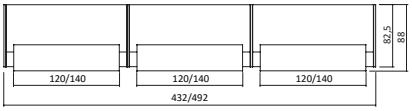


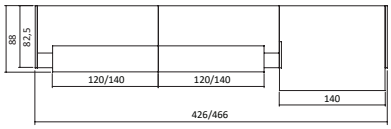


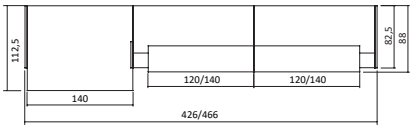


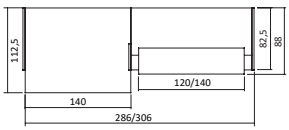


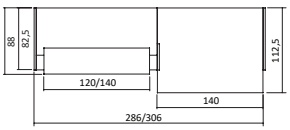






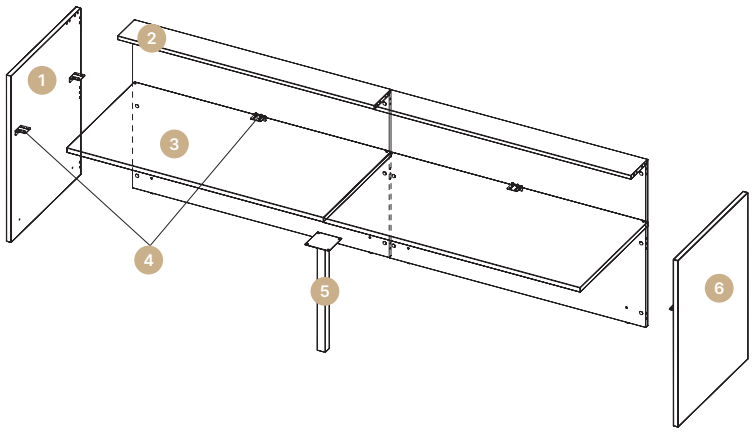






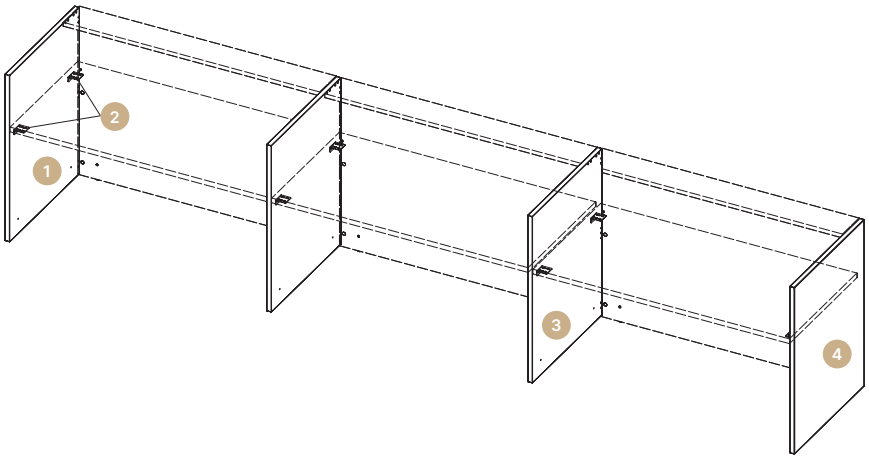
CONJUNTO MÓDULOS RECTOS

1) Lateral de cierre izquierdo
2) Módulo recto
3) Sobre de trabajo para módulo recto
4) Escuadras soportantes sobres
5) Pata intermedia
6) Lateral de cierre derecho



CONJUNTO MÓDULOS RECTOS CON LATERALES INTERMEDIOS

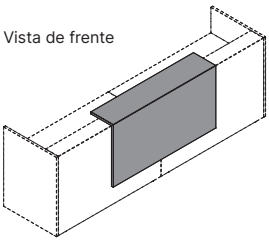
1) Lateral de cierre izquierdo
2) Escuadras soportantes sobres
3) Laterales intermedios
4) Lateral de cierre derecho

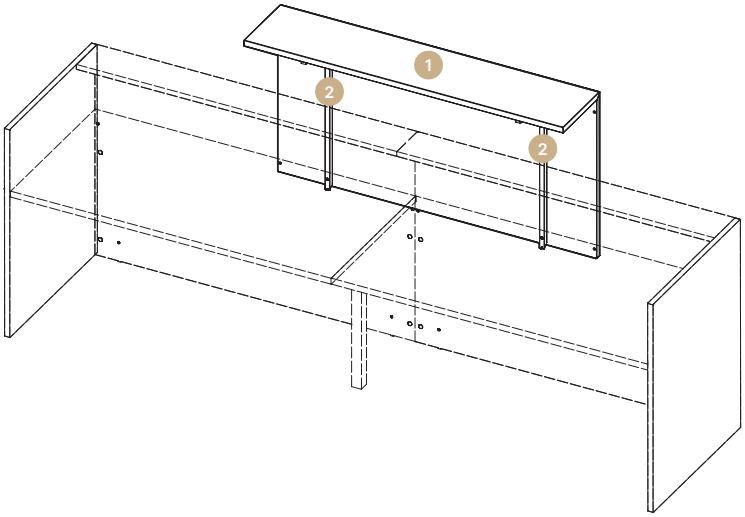


CONJUNTO MÓDULO RECTOS CON APLIQUE DECORATIVO

1) Aplique decorativo
2) Escuadras soportantes para apliques

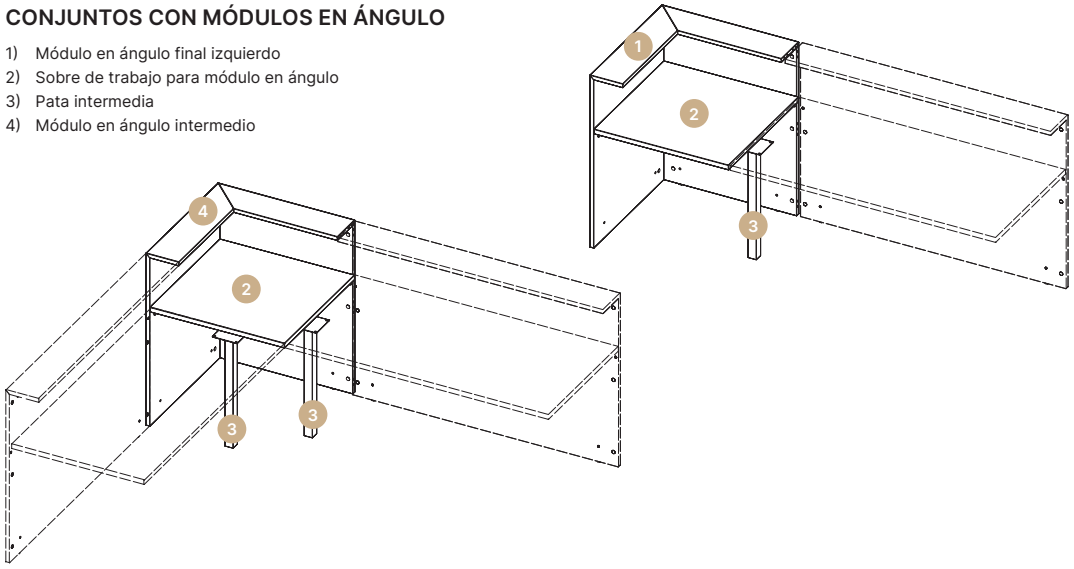
Vista de frente





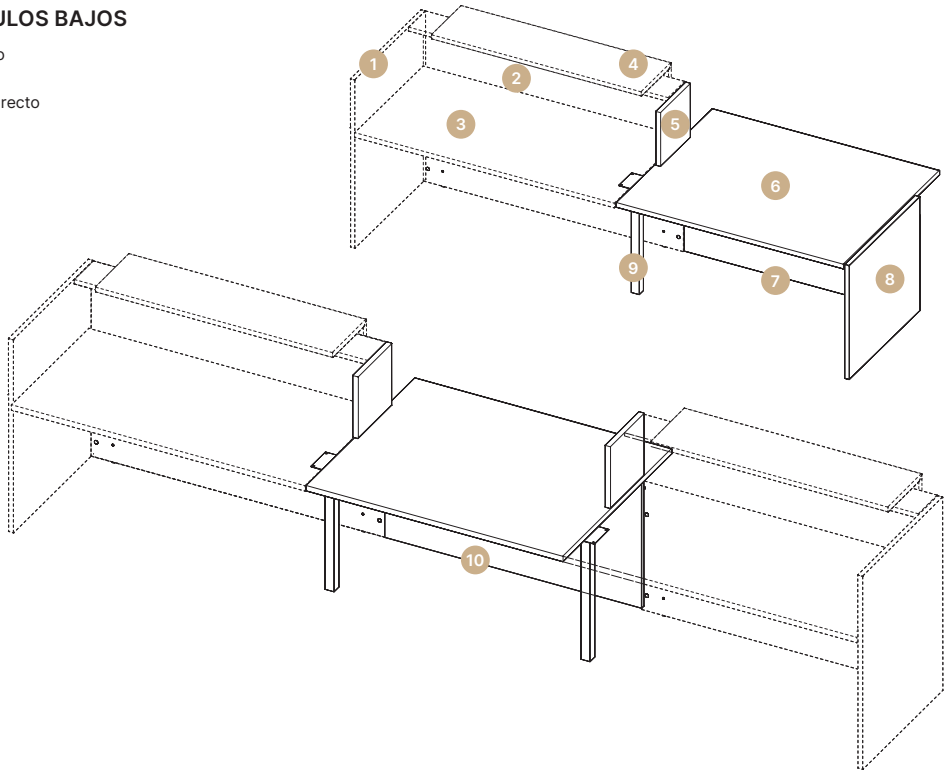
CONJUNTOS CON MÓDULOS EN ÁNGULO

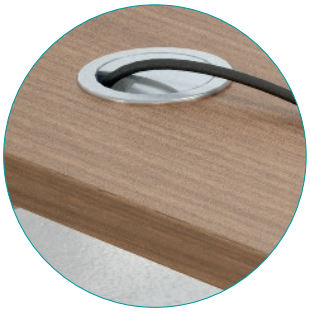
1) Módulo en ángulo final izquierdo
2) Sobre de trabajo para módulo en ángulo
3) Pata intermedia
4) Módulo en ángulo intermedio



CONJUNTOS CON MÓDULOS BAJOS

1) Lateral de cierre final izquierdo
2) Módulo recto
3) Sobre de trabajo para módulo recto
4) Aplique decorativo
5) Lateral intermedio
6) Sobre para módulo bajo
7) Módulo bajo final derecho
8) Lateral final para módulo bajo
9) Pata intermedia
10) Módulo bajo intermedio

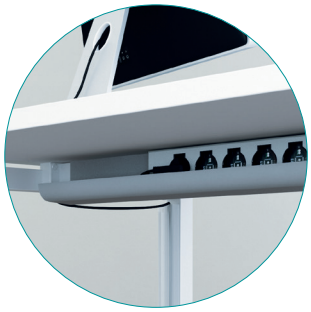




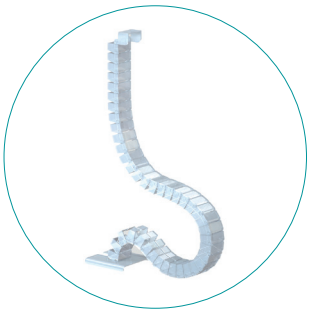
Pasa-cables en ABS ø 60mm



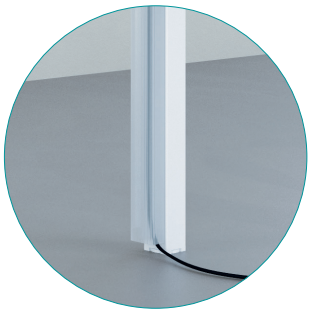
Bandeja pasa-cables con tapa abatible Flip-top



Bandeja pasa-cables en PVC



Subida de cables en ABS opalino, tipo vértebra



Subida de cables autoadhesiva, tipo canaleta



Tira LED para aplique decorativo



Lámpara LED para sobre de trabajo

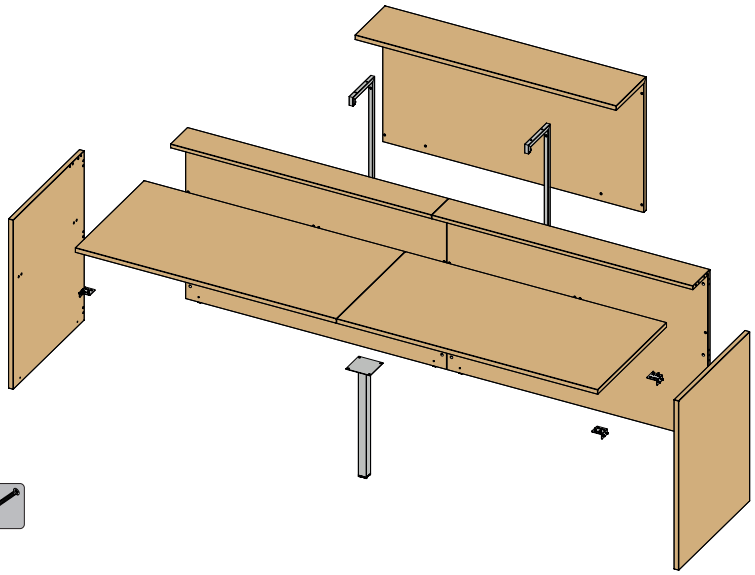
RECYCLING

MATERIALES Y RECICLABILIDAD

Los paneles utilizados para la fabricación de la gama Z2 proceden exclusivamente de madera 100% reciclada y cumplen con los requisitos de la emisión de formaldehído (Certificado CATAS Quality Award CARB).
Las résinas utilizadas en los paneles y en el papel melamínico no contienen substancias SVHC (según el listado ECHA actualizado en fecha 12/01/2017).

	RECICLABLE POST-CONSUMO
Madera	100%
Plástico	100%
Metal	100%
Mixto	si eliminado a través de empresas especializadas





NORMATIVAS

Z2 ha superado las siguientes prueblas, certificadas en el Laboratorio de análisis CATAS de San Giovanni al Natisone (UD).

- Non domestic tables: safety requirements EN 15372:2016 clause 5.1 - 5.2
- Non domestic tables: information for use EN 15372:2016, clause 6
- Horizontal static load test EN 1730:2012, clause 6.2
- Vertical static load test EN 1730:2012, clause 6.3
- Horizontal fatigue test EN 1730:2012, clause 6.4.2
- Vertical impact test EN 1730:2012, clause 6.6
- Drop test EN 1730:2012, clause 6.9
- Stability under vertical load EN 1730:2012, clause 7.2

NORMATIVA MELAMINA

- UNI EN 15185:2011 - Resistencia a la abrasión
- UNI EN 15186:2012, met.B - Resistencia superficial al rayado
- EN 12720:2013 - Resistencia de los sobres a líquidos fríos

NORMATIVAS LACADO

- UNI EN 15185:2011 - Resistencia a la abrasión
- UNI EN 15186:2012, met.B - Resistencia superficial al rayado

NORMATIVAS LED

- EN 60598-1 - Aparatos de iluminación - Prescripciones generales y pruebas
- EN 60598-2-4 - Aparatos dilluminazione iluminación - Prescripciones particulares - Aparatos de uso general para iluminación mobiliario
- EN 55015:2006 + A1:2007 + A2 :2009 - Límites y metodos de medición de las características de perturbación radioeléctrica de los aparatos de iluminación eléctrica y de los aparatos análogos
- EN 61547: 1995 + A1:2000 - Aparatos para iluminación general - Prescripciones de compatibilidad electromagnetica (EMC)
- IEC 62471 - Seguridad Fotobiológica de lámparas y sistemas de lámparas

CERTIFICADOS

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo pone especial cuidado a los temas de calidad y seguridad para ofrecer un producto y un servicio a la altura de las expectativas de mercado, dedicación confirmada por la obtención de los certificados UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 y UNI EN ISO 45001/2018. En el respeto y en la defensa del medio ambiente, nuestros productos están certificados y garantizados por FSC™ y PANEL ECOLÓGICO.

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

FSC www.fsc.org FSC® C128048 The mark of responsible forestry

GUARANTEED ECOLOGICAL PANEL 100% RECYCLED WOOD

ENERGÍA LIMPIA

La empresa ha realizado la instalación de un sistema fotovoltaico que gracias a 4.500 paneles en una superificie de 7.350m2 cubre casi la totalidad de la planta productiva. El sistema puede generar 1Mw de energía limpia, silenciosa, segura para el medio ambiente y que no produce residuos. La gran capacidad productiva del sistema permite la reducción de las emisiones a la atmósfera de sustancias contaminantes y de las que favorecen el efecto invernadero, ahorrando cada año 180 toneladas de petróleo, 440 toneladas de CO2, 514 de dióxido de azufre, 488 kgs de óxido de nitrógeno y 23 kgs de polvos.

TRASPORTE

Los embalajes se han mejorado para reducir los volúmenes. Se gestionan y organizan las cargas de forma responsable con el fin de optimizar el transporte para así limitar las emisiones a la atmósfera.