DILE THE ART OF SEATING

NEO+

Neo+ es minimalismo y pureza de líneas. Neo+ expresa vanguardia y tecnología a través de sus materiales y su construcción única. Neo+ garantiza altas prestaciones en confort en largas jornadas de trabajo gracias a su sistema de tapizado con espuma de poliuretano de alta densidad. Se trata de una silla direccional, resultado de una mejora sustancial en la ergonomía de su respaldo.
Neo+, evoluciona en comodidad y diseño gracias al nuevo acolchado de su respaldo. Una novedad que permite dar una excelente respuesta a la necesidad de mejora de la salud postural y ergonómica de la silla sin restar un ápice el ADN de la colección.
La colección Neo+, inspirada en la pureza de la línea recta, y compuesta de sillón alto, bajo y confidente, es la mejor opción para configurar espacios serenos y modernos.

EN 1335-1:2021 1335-2:2019

MECANISMO AUTOPESANTE

RUEDAS HUECAS

FABRICADO EN LA UNIÓN EUROPEA





3 pág. Sillón alto / bajo



5 pág. Confidente



6 pág. Cotas
7 pág. Ergonomía
8 pág. Acabados
9 pág. Instrucciones de uso / Brazos
12 pág. Instrucciones de uso / Mecanismo
14 pág. Instrucciones de montaje
16 pág. Certificados, mantenimiento, limpieza y garantía

01.

Respaldo
Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero recubierta de espuma ignífuga (UNE EN 10212/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).





02.

Asiento
Interior fabricado mediante madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma ignífuga (UNE EN 1021-2/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

04.

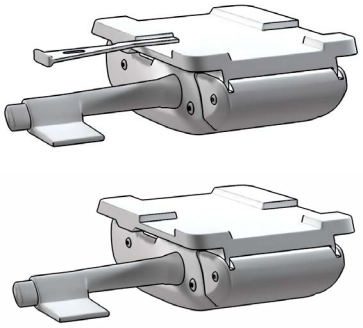
Columna de gas, bases y ruedas
- Elevación mediante columna de gas negra Clase 4, testado para usuarios de hasta 150 kg.
- Base plana de aluminio pulido de 72 cm de diámetro, o en nylon negro de 68 cm de diámetro.
- Ruedas dobles de 65 mm de diámetro con rodadura blanda de plástico ABS y diseño hueco, con cuerpo de poliuretano color negro.
El perno de unión con la base dispone de un anillo de nylon circular para evitar ruidos cuando se usa en bases metálicas o de aluminio.
- Opcional: Tapones antideslizantes de nylon negro.



03.

Mecanismo autopesante sincro desplazador / sincro (BS 5459 part 2/00 A.5.5 / ANSI BIFMA x5.1-2011/5/6/10)
El mecanismo Sincro realiza un movimiento basculante sincronizado del asiento y del respaldo sobre el eje central de la silla pero de modo independiente en modelos que no son monocarcasa. Es decir, podemos ajustar el grado de inclinación de respaldo y asiento de forma conjunta.
El mecanismo Sincro desplazador, además dispone de un desplazador de asiento con 5 diferentes posiciones para adaptar la profundidad de la posición sedente y un recorrido de 6 cm.

Dispone de las siguientes características:
- Hasta 20º de inclinación de respaldo, con 5 posiciones de bloqueo con botón.
- Hasta 6º de inclinación de asiento, siendo la posición de trabajo de 0º.
- Función de auto-pesaje desde 65 a 150 kg.



05.
Brazos (Opcionales)



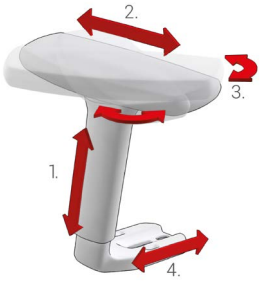
- BR02/BR23: Regulable en altura, en inyección de polipropileno de color negro o blanco. Reposabrazos en inyección de poliuretano de color negro.

1. Regulación en altura 11 cm, con 10 posiciones de bloqueo.



-BR03: 3D, en inyección de polipropileno de color negro. Reposabrazos en inyección de poliuretano de color negro.

1. Regulación en altura 11 cm, con 10 posiciones de bloqueo.
2. Regulación multiposición del reposabrazos. Tiene un desplazamiento de 19 cm hacia delante y atrás, y 6 cm en sentido lateral, pudiendo adoptar cualquier posición entre esas medidas.



-BR04: 4D, en inyección de polipropileno de color negro. Reposabrazos en poliuretano.

1. Regulación en altura 7 cm, con 6 posiciones de bloqueo.
2. Regulación de la profundidad del reposabrazos, 3 cm en cada sentido.
3. Rotación del reposabrazos, 30º máximo en cada sentido.
4. Regulación de la anchura entre reposabrazos, hasta 3 cm por cada lado.



-BR20: Fijos de acero con perfil rectangular de 40 mm x 6 mm de sección, con cromado de 12 a 15 micras de espesor. Apoyabrazos tapizado con interior de madera revestido con espuma flexible de poliuretano de alta densidad (dura) de 30 kg/m^3 (EN ISO 845 / BS 5852/10).



-BR24: Fijos en inyección de aluminio. Apoyabrazos de polipropileno negro.



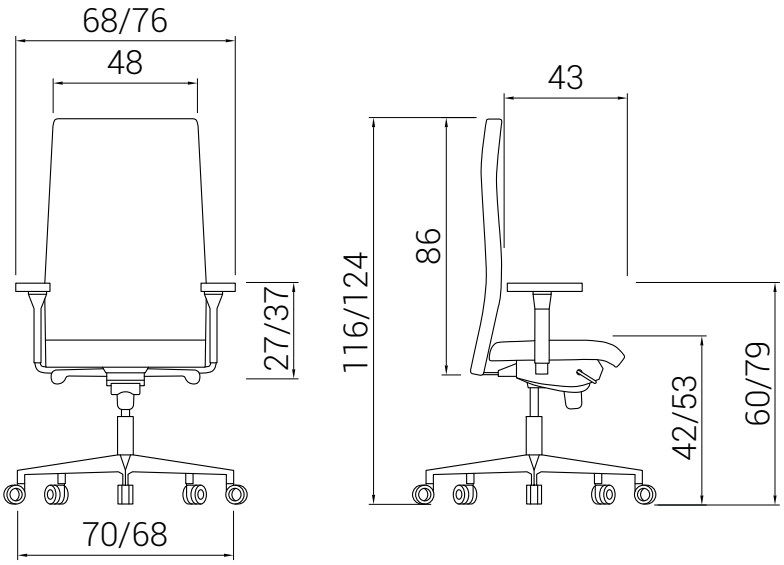
01.
Respaldo
Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero recubierta de espuma ignífuga (UNE EN 10212/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

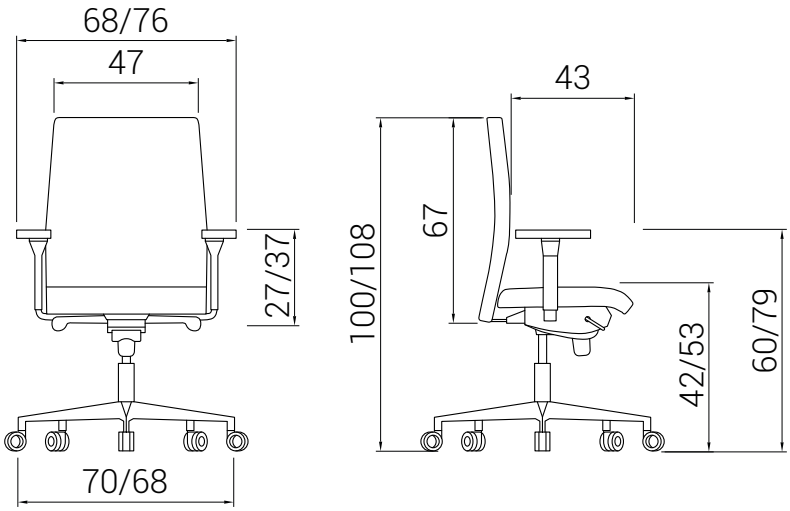
02.
Asiento
Interior fabricado mediante madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma ignífuga (UNE EN 1021-2/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

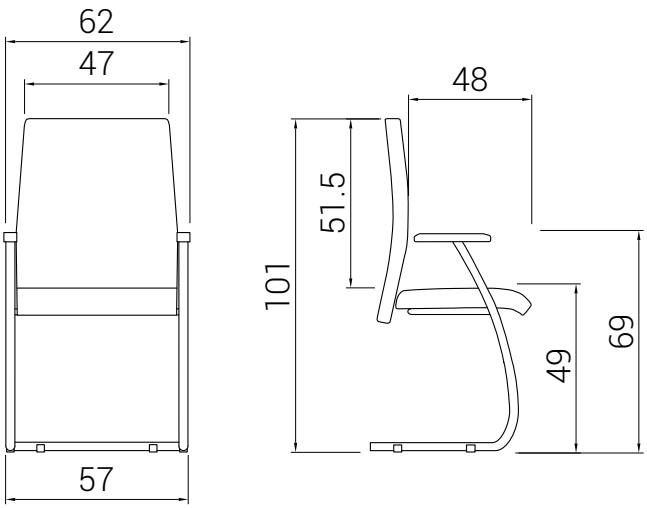
03.
Estructura
Tubo de acero de sección cuadrada de 15 mm de lado y 1.5 mm de grosor, con cromado de 12 a 15 micras de grosor. Brazos fijos de poliuretano.

Cromado




68/76
48
27/37
70/68
43
116/124
86
42/53
60/79

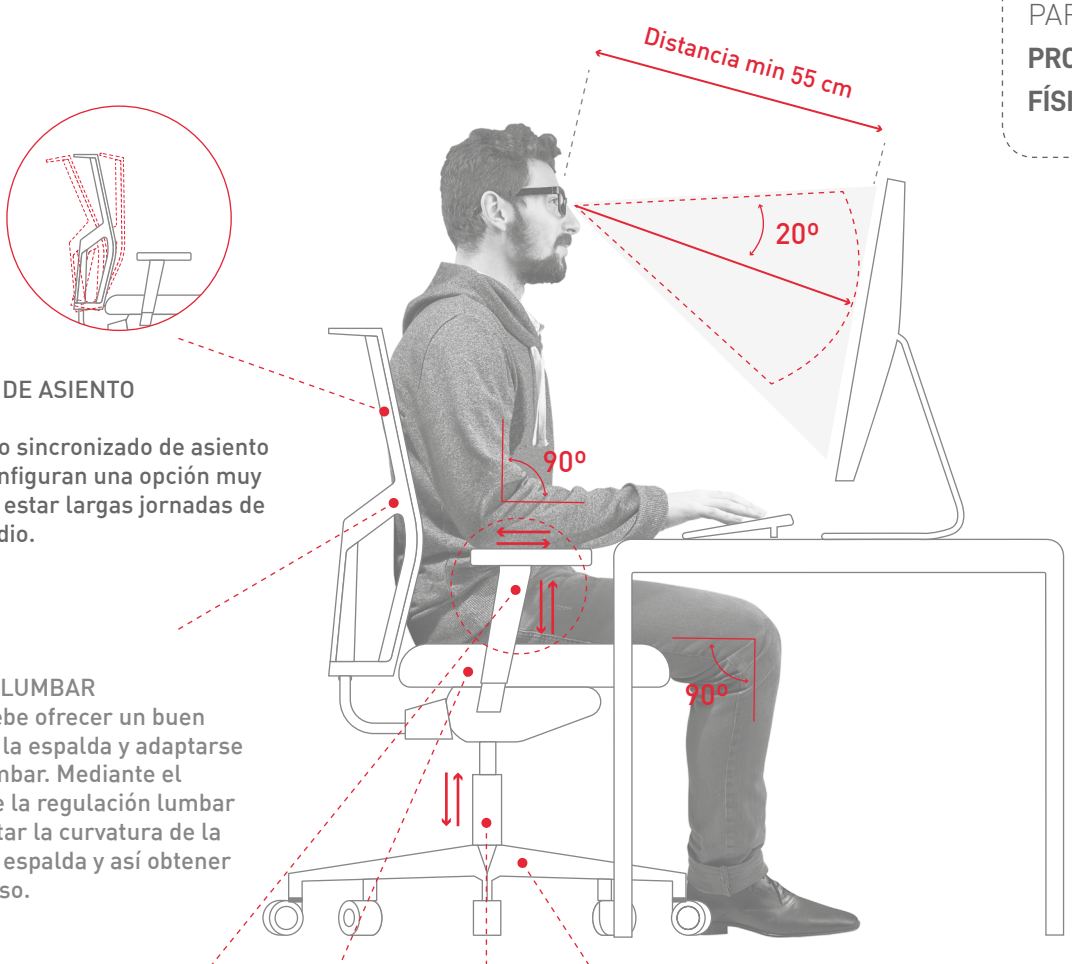

68/76
47
27/37
70/68
43
100/108
67
42/53
60/79


62
47
57
48
101
51.5
49
69

DILE THE ART OF SEATING

NEO+
ERGONOMÍA

UNA **POSTURA CORRECTA** ES FUNDAMENTAL PARA **EVITAR PROBLEMAS FÍSICOS.**



01.
INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO
Un movimiento sincronizado de asiento y respaldo, configuran una opción muy acertada para estar largas jornadas de trabajo o estudio.

02.
REGULACIÓN LUMBAR
El respaldo debe ofrecer un buen apoyo en toda la espalda y adaptarse a la región lumbar. Mediante el mecanismo de la regulación lumbar se puede ajustar la curvatura de la silla a la de la espalda y así obtener mayor descanso.

03.
BRAZOS REGULABLES
Los antebrazos deben estar paralelos a la superficie de trabajo formando un ángulo recto con el brazo.

04.
CONSISTENCIA DEL ASIENTO
El asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario.

05.
REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA
El poder regular la altura permite que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados comodamente en el suelo y los muslos en posición horizontal.

06.
BASES
La base de la silla debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo, para facilitar su movimiento sin mucho esfuerzo.

07.
TAPICERÍA
Dependiendo del sector del empleo y el clima deberá escogerse un tejido u otro.

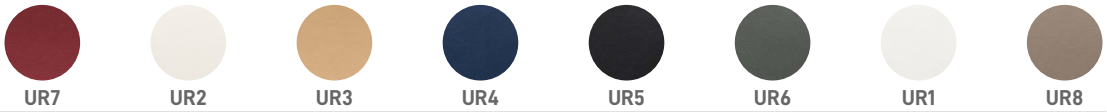
"No olvides realizar pausas para estirar y moverte regularmente"

NEO+
ACABADOS

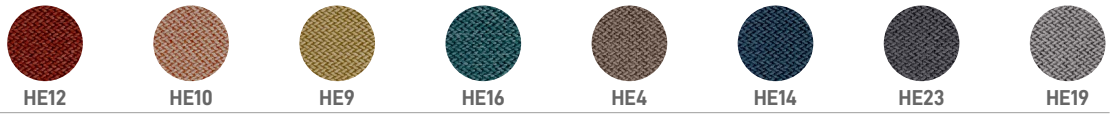
01 BASIC (G01)



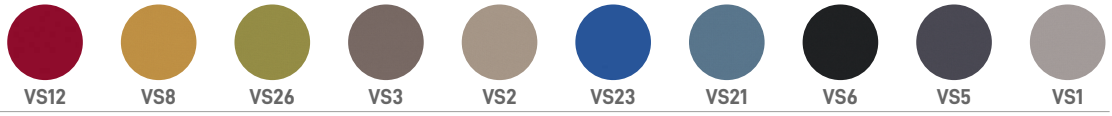
02 URUGUAY (G01)



03 HERITAGE (G01)



04 VISUAL (G02)



05 CRYSTAL (G02)



06 RELIFE (G02)



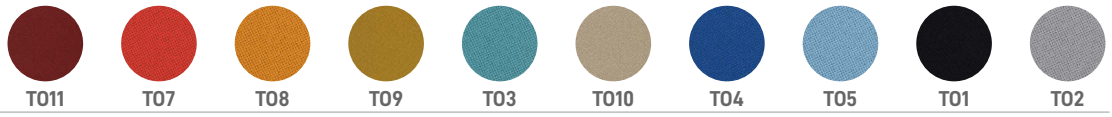
07 ONE (G02)



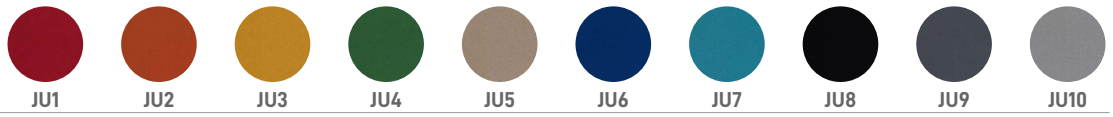
08 BABEL (G02)



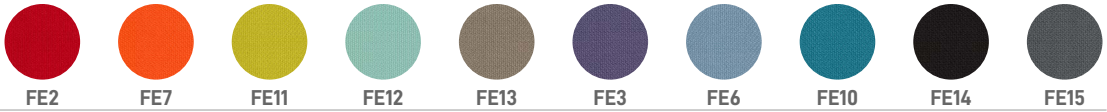
09 TONAL (G03)



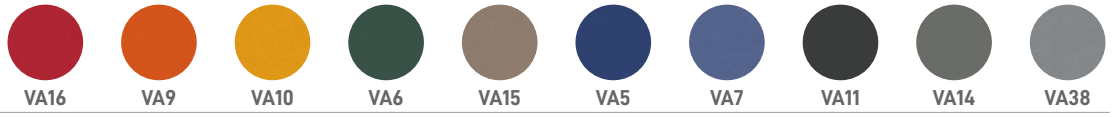
10 JUST (G03)



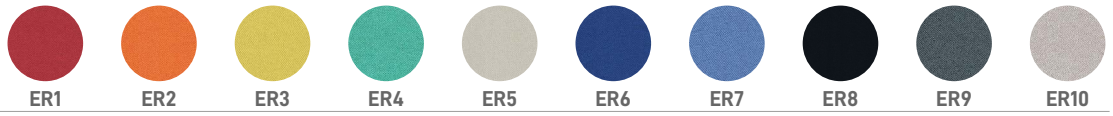
11 FELICITY (G03)



12 VALENCIA (G03)



13 ERA (G04)



14 RIVET (G04)

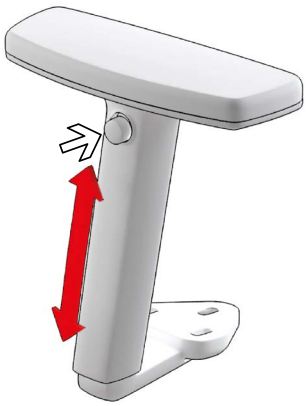


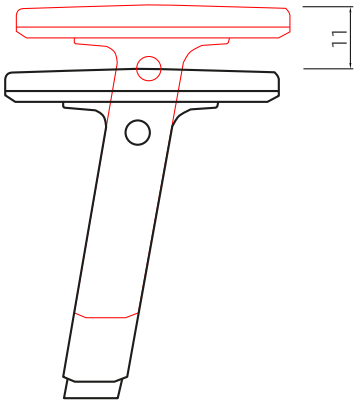
15 PIEL FLORIDA (G04)



1. Brazos

BR02/BR23

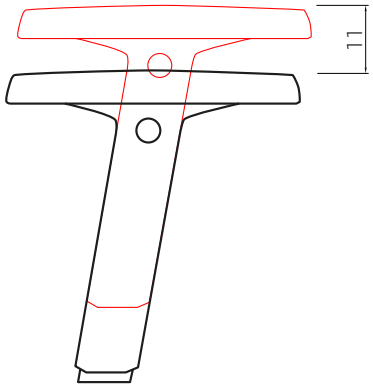




REGULACIÓN EN ALTURA
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.

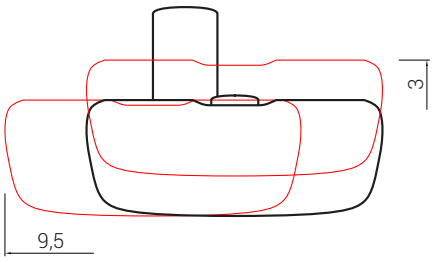
BR03





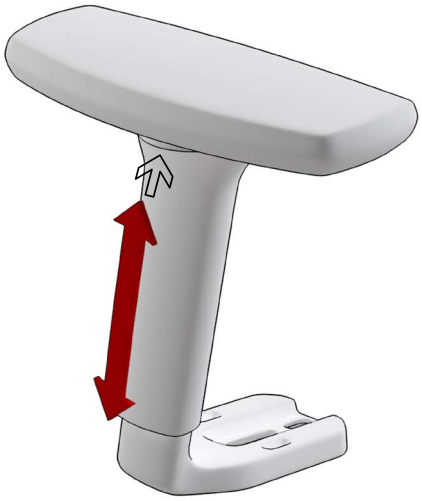
REGULACIÓN EN ALTURA
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.

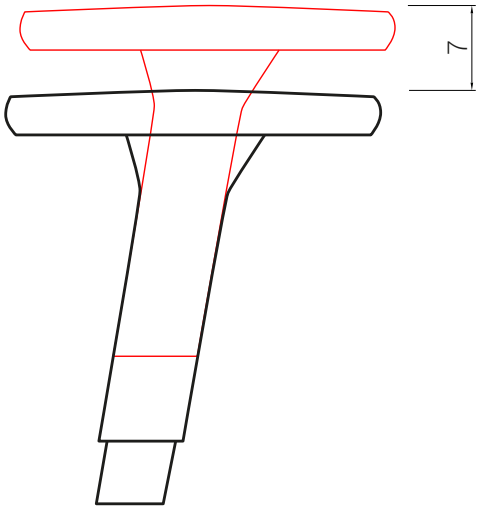




REGULACIÓN MULTIPOSICIÓN
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la posición del reposabrazos, tanto en sentido longitudinal como transversal. Una vez en la posición deseada, soltar el botón. Se desplaza en cada sentido 9.5 cm longitudinalmente y 3 cm transversalmente.

BR04

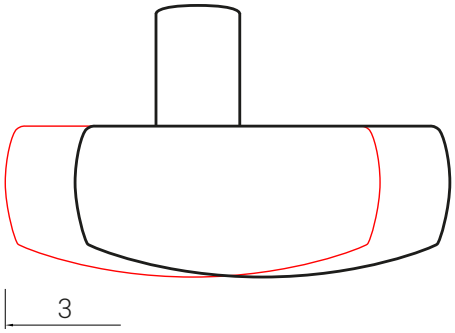




REGULACIÓN EN ALTURA

Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.



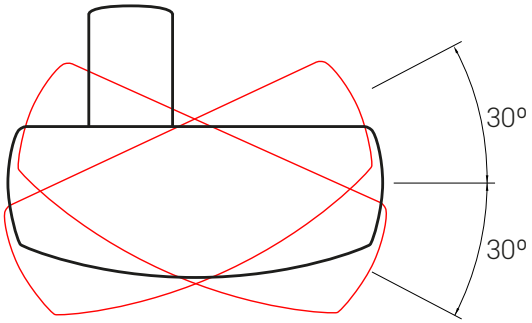


REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DEL REPOSABRAZOS

Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza hacia delante o atrás para desplazarlo a la posición deseada. Se desplaza 3 cm en cada sentido.

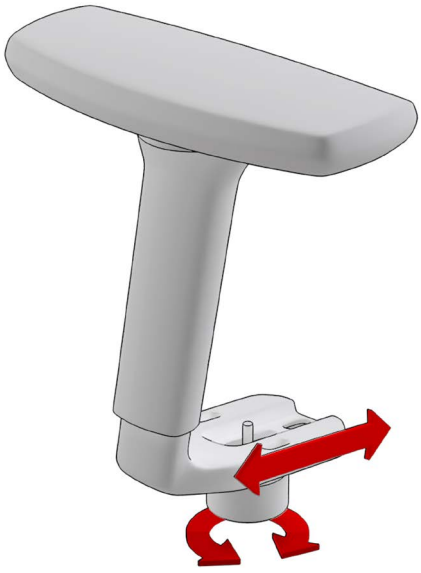
BR04

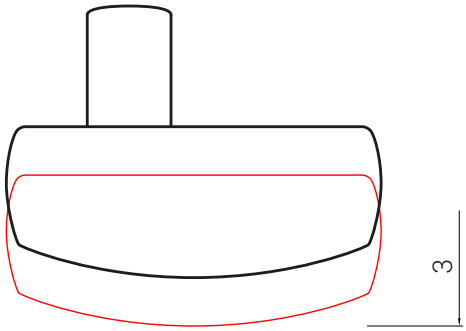




ROTACIÓN DEL REPOSABRAZOS

Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza girando el reposabrazos hacia el interior o el exterior, hasta posicionarlo en la posición deseada.



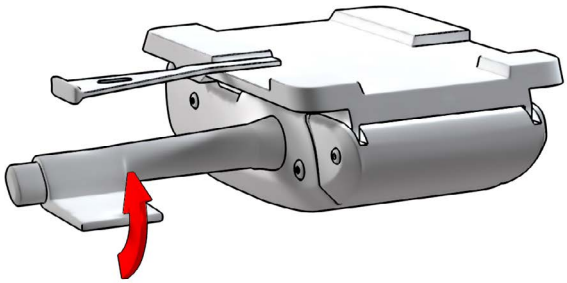


REGULACIÓN DE ANCHURA DE LOS BRAZOS

Aflojamos el tornillo situado en la parte inferior. Movemos el brazo hasta la posición deseada. Apretamos nuevamente el tornillo inferior.

2. Mecanismos

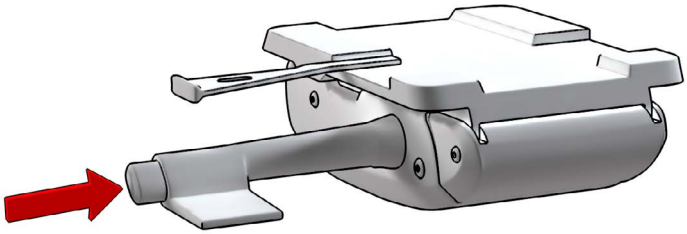
MECANISMO SINCRO DESPLAZADOR





ELEVACIÓN A GAS

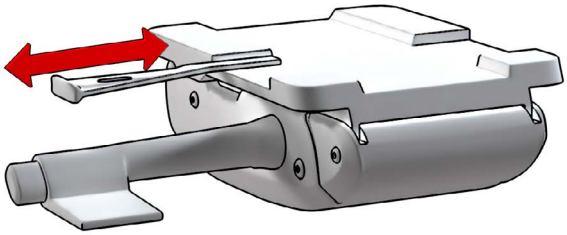
Elevando la maneta desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla desciende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.





AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO/RESPALDO (SINCRO)

En el extremo de la maneta a elevación a gas disponemos de un botón. Presionando el mismo liberamos el dispositivo sincro, el cual permite, con el usuarios sentado, modificar sincronizadamente el ángulo de inclinación de asiento y respaldo. Soltando el botón fijamos asiento y respaldo en la posición deseada. Para desbloquarlo, pulsar el botón y ejercer peso con nuestra espalda.



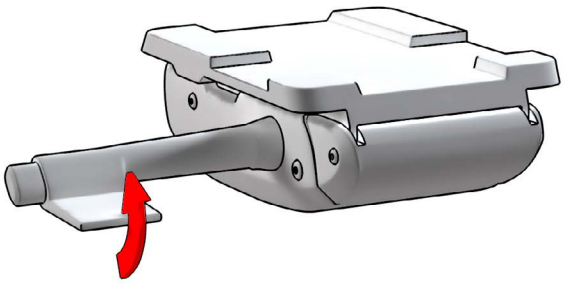


AJUSTE DEL DESLIZAMIENTO DEL ASIENTO (TRASLA)

Pulsando la palanca liberamos el desplazador del asiento. Una vez desplazado a la posición deseada, tiramos hacia afuera dejando la palanca en la posición inicial, y fijando la posición del asiento.

IMPORTANTE: No mover la palanca hacia adelante o atrás, se pueden producir daños.

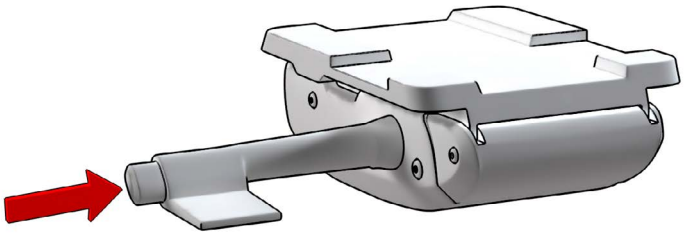
MECANISMO SINCRO





ELEVACIÓN A GAS

Elevando la maneta desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla desciende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.



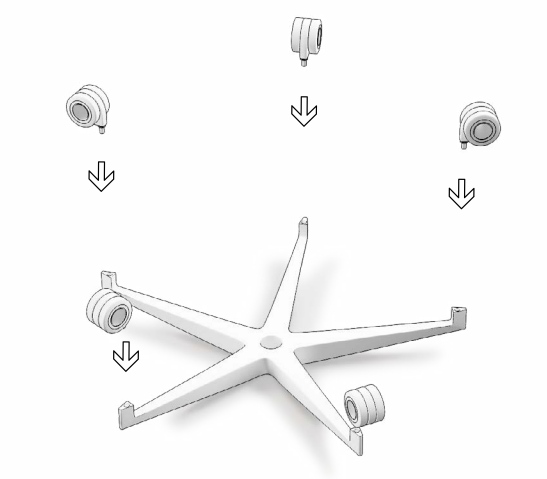


AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO/RESPALDO (SINCRO)

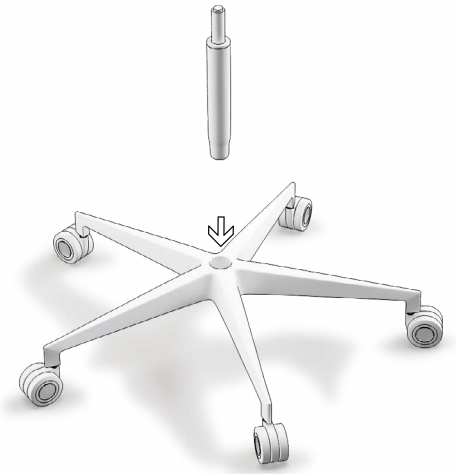
En el extremo de la maneta a elevación a gas disponemos de un botón. Presionando el mismo liberamos el dispositivo sincro, el cual permite, con el usuarios sentado, modificar sincronizadamente el ángulo de inclinación de asiento y respaldo. Soltando el botón fijamos asiento y respaldo en la posición deseada. Para desbloquarlo, pulsar el botón y ejercer peso con nuestra espalda.

5x  1x  1x  3x  1x  1x 

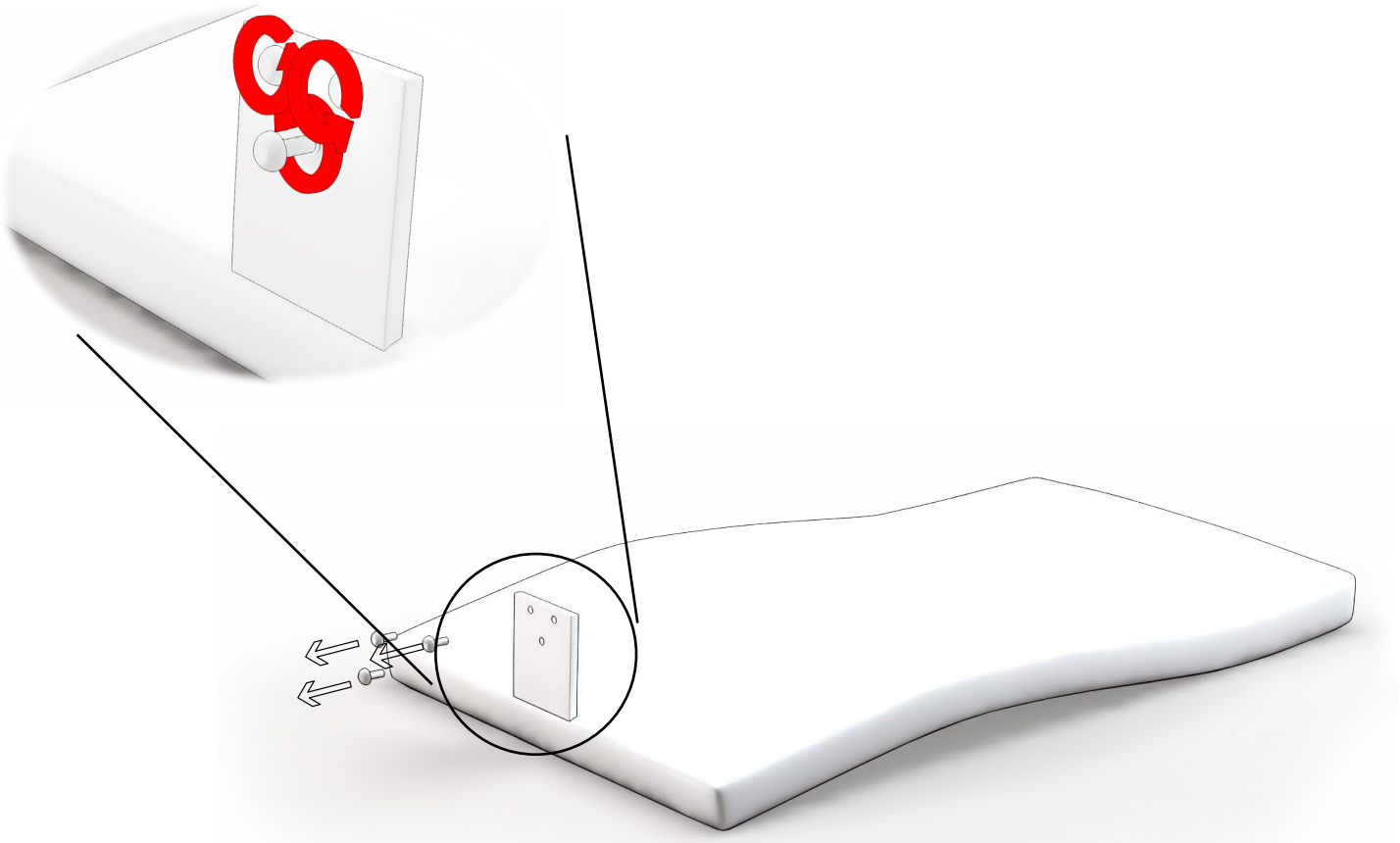
1.



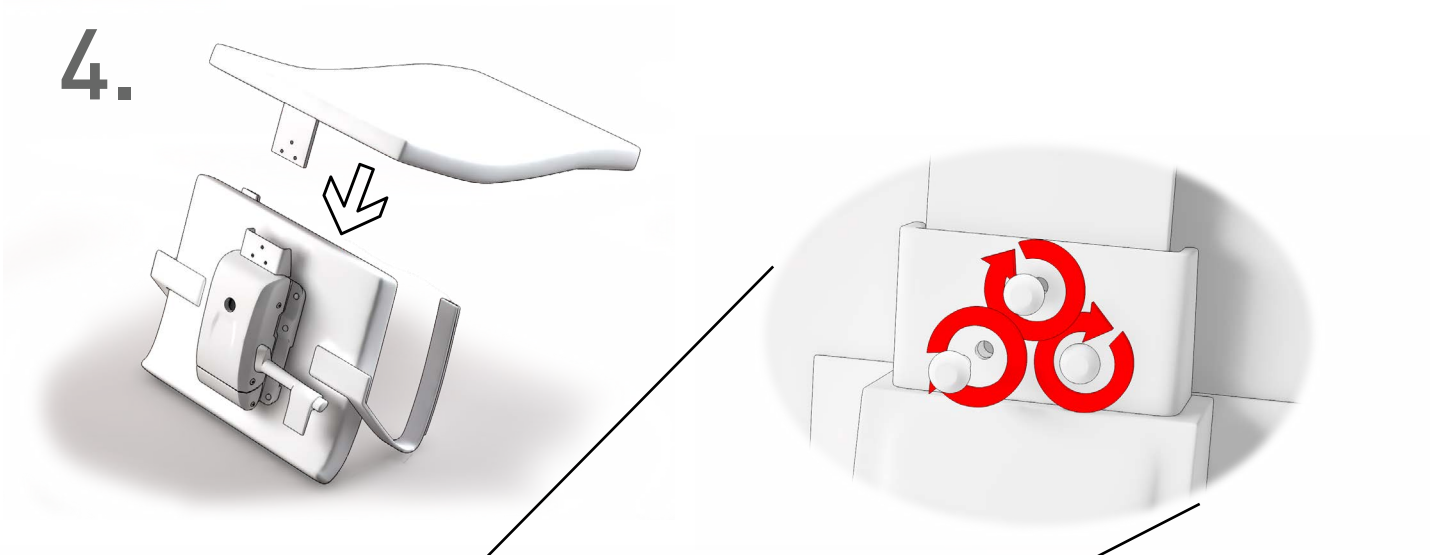
2.



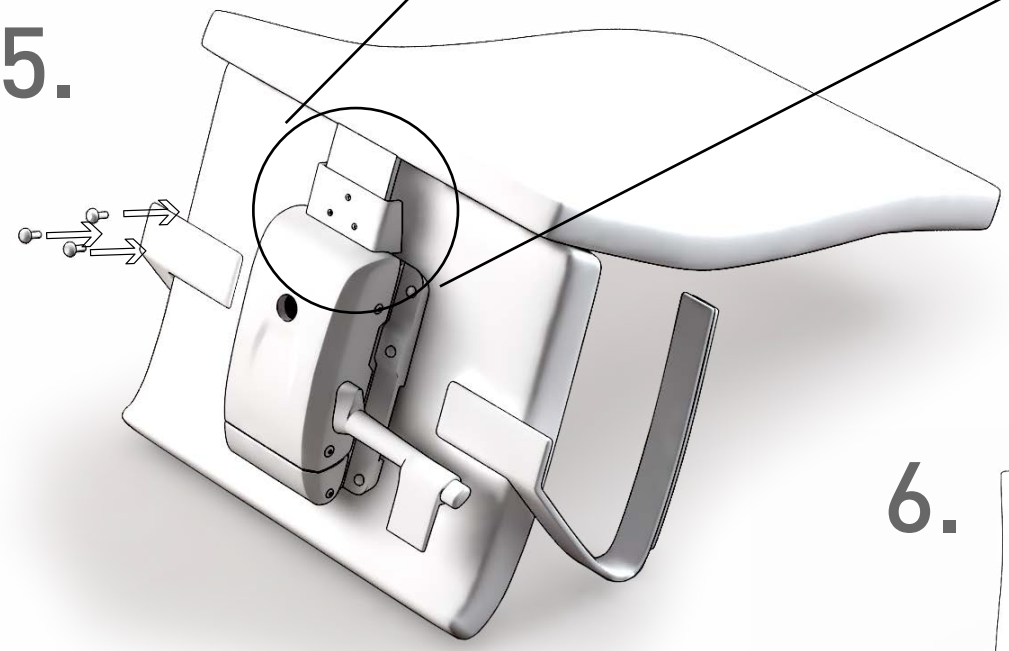
3.



4.

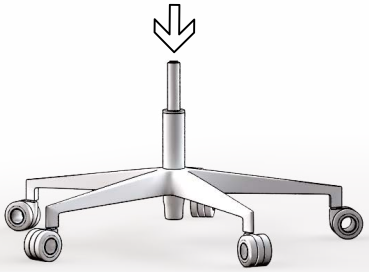


5.



6.





CERTIFICADOS PRODUCTO

Empresa asociada AIDIMME Instituto Tecnológico

AIDIMME es el Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines. Aidimme es quién testea nuestras sillas y emite los certificados que acreditan su ergonomía, durabilidad y resistencia.

Neo+ dispone del certificado UNE EN 1335-1:2021 y UNE EN 1335-2:2019.

FAMO es la Asociación de fabricantes de Mobiliario y equipamiento general de oficina y colectividades. Desde 1986 representa y defiende los intereses de las empresas del sector de mueble de oficina y contract/ colectividades, y promociona su imagen y presencia en los mercados internacionales. DILE es miembro de FAMO desde el año 2008.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

01. TEJIDOS

Artículos tapizados con tejidos (BASIC, VISUAL, CRYSTAL, RELIFE, ONE, BABEL, TONAL, JUST, FELICITY, ERA Y RIVET):

- Limpieza frecuente con aspiradora o limpieza en seco.
- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada y si la mancha lo requiere añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre (evitar el sol).
- No usar lejías, productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.

Artículos tapizados con polipieles o sintéticos. (URUGUAY Y VALENCIA):

- Limpieza normal con paño de micro fibra, ligeramente humedecido en agua templada y posterior secado con paño seco.
- Las manchas se deben tratar cuanto antes para evitar que el materia quede impregnado.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca ni rascar y/o frotar vigorosamente.
- Evitar la exposición a fuentes de calor.

Artículos tapizados con piel:

- Limpiar con delicadeza (sin frotar) con un simple paño a ser posible de micro fibra humedecido con agua.
- Si la mancha fuera más fuerte añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras, aerosoles de limpieza habituales en uso diario domestico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca.
- No rascar y/o frotar vigorosamente.
- Evitar la exposición a fuentes de calor.

02. PIEZAS DE PLÁSTICO Y MADERA

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.

03. PIEZAS METÁLICAS

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.
- Las piezas de aluminio pulido se puede recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

04. FIN DE VIDA ÚTIL

EMBALAJES

Todos los materiales de embalaje utilizados pueden eliminarse sin peligro para el medio ambiente. La caja de cartón puede romperse o cortarse en trozos más pequeños, así como la bolsa para el envoltorio está formada de polietileno, todos estos materiales que componen el embalaje pueden llevarse a un centro de recogida de residuos o bien depositarse en un Punto Limpio. Eliminar el embalaje de transporte en la medida de lo posible lo más acorde con el medio ambiente. El retorno de los materiales de embalaje al circuito de materiales economiza materias primas y reduce la generación de residuos.

PRODUCTO

Todos los productos de Dileoffice tienen un alto grado de reciclabilidad, una vez finalizada su vida útil. Tras la separación de sus componentes la inmensa mayoría de estos son desmontables facilitando la segregación de los distintos materiales. Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.

GARANTÍA

El periodo de garantía será de 5 años fecha factura, período en el cual DILE se compromete a reponer piezas defectuosas o con roturas. DILE no se hace responsable de usos indebidos que se pudieran realizar de nuestros fabricados, además se excluirá garantía por el deterioro en usos inadecuados y/o utilizar productos no recomendados para su mantenimiento. Disponible posibilidad de ampliación de garantía en proyectos / productos puntuales, a consultar con el departamento comercial.