Orenga by Vicent Berbegal

La mesa auxiliar Orenga redefine el soporte dinámico mediante una arquitectura de aluminio extruido y una superficie de estética refinada con cantos biselados. Gracias a una amplia gama de acabados y texturas, el programa ofrece una libertad creativa total, permitiendo infinitas combinaciones cromáticas que se integran con precisión en la identidad de cualquier proyecto de interiorismo.

Su carácter polivalente permite una transición fluida entre áreas de concentración y espacios de colaboración. Gracias a su sistema de regulación asistida, Orenga se adapta instantáneamente a la ergonomía de cada usuario, convirtiéndose en una herramienta esencial y adaptable que evoluciona al ritmo de los nuevos entornos híbridos.

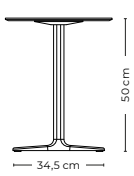
Ficha técnica

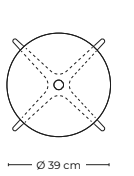
Programa de mesas	3
Especificaciones técnicas	4
Acabados disponibles	4
Funciones	5
Packs, pesos y volúmenes	5
Ecodiseño	5
Normativa y EPD	5
Certificados	5


ACTIU

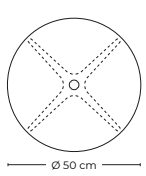
Programa de mesas

Mesas auxiliares · Altura fija

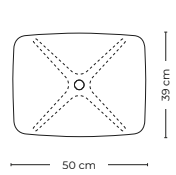




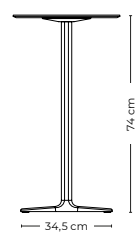
HG1K060039B

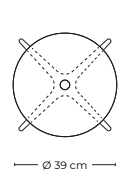


HG1K060050B

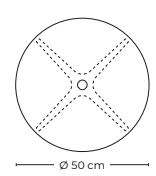


HG1K010539B

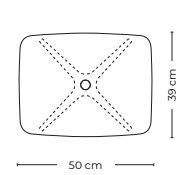




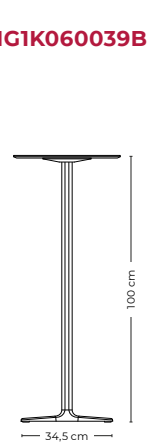
HG1K060039C

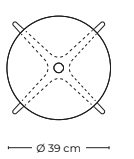


HG1K060050C

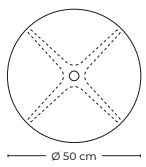


HG1K010539C

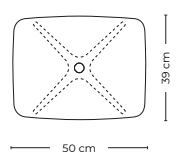




HG1K060039D

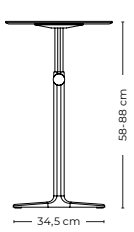


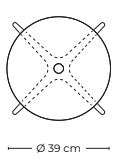
HG1K060050D



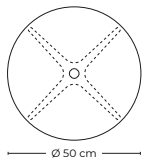
HG1K010539D

Mesas auxiliares · Regulación altura manual

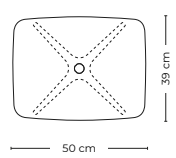




HG1K060039E



HG1K060050E



HG1K010539E

Especificaciones técnicas

Modelo	Orenga
Referencia	
Superficie	Superficie ofertada en diferentes acabados: - FENÓLICO: Tablero compacto de 10 mm de grosor fabricado de fibras de madera. Recubierto con un laminado de alta presión en diferentes acabados. - DM LAMINADO: tablero de fibras de densidad media laminado con madera natural en acabado roble con un espesor de 19 mm y con canto biselado.
Soporte superficie	Placa de unión al tablero fabricada mediante inyección de aluminio, asegurando una fijación rígida entre la superficie y la columna.
Estructura	**ALTURA FIJA** Columna central fabricada en aluminio extruido con sección de Ø 38 mm y un espesor de 2,5 mm, garantizando una estabilidad estructural superior. **REGULACIÓN DE ALTURA** - COLUMNA EXTERIOR: Mástil telescópico fabricado en aluminio extruido con sección de Ø 38 mm y un espesor de 2,5 mm, garantizando una estabilidad estructural superior. - COLUMNA INTERIOR: Tubo guía de aluminio extruido de Ø 27 mm con un espesor de 2 mm, diseñado para un deslizamiento fluido y preciso durante la regulación.
Sistema elevación	Mecanismo de elevación mediante un muelle de acero interno de alta resistencia que asiste el movimiento para una regulación de altura suave y sin esfuerzo. Con un sistema de ajuste compuesto por un casquillo de precisión en plástico inyectado y un pomo ergonómico de fácil accionamiento, que actua como sistema de bloqueo y regulación manual.
Base	La base de Ø 480 mm con 4 apoyos en cruz está realizada en inyección de aluminio ofertada en una amplia gama de acabados.
Apoyo	**Conteras sin fieltro** Contera fabricada en polipropileno (PP) antideslizante.

Acabados disponibles

SUPERFICIE

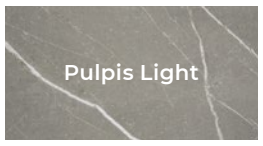
Fenólico · Espesor: 10 mm con bisel

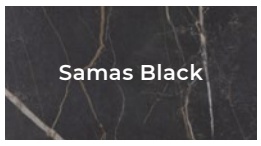
Nucleo negro

Blanco Traffic | Marfil | Brick terracota | Verde bosque | Fenix® Negro antihuella

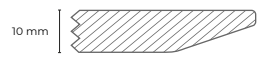
Nucleo coloreado





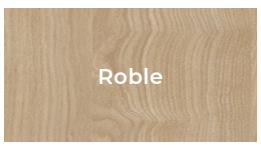


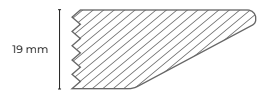
Nucleo coloreado con superficie texturizada



DM Laminado · Espesor: 19 mm con bisel

Tablero de fibras de densidad media laminado con madera natural en acabado roble con un espesor de 19 mm y con canto biselado.





ESTRUCTURA

Blanco | Negro | Marfil | Terracota | Verde Sage

Funciones

Regulación de altura



El programa Orenga incorpora un mecanismo de elevación mediante muelle de acero de alta resistencia, diseñado para asistir el movimiento y permitir una regulación de altura suave y sin esfuerzo. Esta ingeniería interna garantiza una transición fluida, adaptándose instantáneamente a las necesidades del usuario.

El sistema se completa con un casquillo de precisión de alta tecnología y un pomo ergonómico de accionamiento intuitivo. Este conjunto permite un bloqueo manual firme y un ajuste milimétrico de la posición, ofreciendo una estabilidad máxima y una experiencia de uso confortable en cualquier configuración.

Packs, pesos y volúmenes

Modelo	Packs	Pesos	Volúmenes

Ecodiseño

	Orenga · Mesas auxiliares
Materiales reciclados	Alto
Producción	100%
Transporte	100%
Uso	Muy fácil
Eliminación	Alto

Materiales reciclados: Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad. **Producción:** Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV´s. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO. **Transporte:** Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte. **Uso:** Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos. **Eliminación:** Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

Normativas y EPD

Orenga ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMME) correspondientes a la normas:

Normativa	Descripción

Certificados

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

Leed Certificate Platinum · Well Certified™ Platinum · Empresa B Certificada · PEFC · Formaldehyde Zero California 93120 Compliant Formaldhyde Phase 2 · AENOR Gestión Ambiental ISO 14001 2015 · AENOR Gestión de la Calidad ISO 9001 2015 · AENOR Ecodiseño ISO 14006 2020